

## Especificaciones

Método de control	Servo motor de control digital	
Método de corte	Por desplazamiento del material	
Anchura del material a cargar	De 50 a 700 mm (de 2 a 27-1/2 pulgadas)	
Área máxima de corte	Anchura: 584 mm (22-15/16 pulgadas) Longitud: 24998 mm (984-1/8 pulgadas)	
Herramientas compatibles	Cuchilla especial para la serie CAMM-1	
Velocidad máxima de corte	500 mm/s (en todas direcciones)	
Velocidad de corte	De 10 a 500 mm/s (en todas direcciones)	
Presión de la cuchilla	De 30 a 250 gf	
Resolución mecánica	0.0125 mm/paso (0.000492 pulgadas/paso)	
Resolución del software	0.025 mm/paso (0.000984 pulgadas/paso)	
Precisión en distancia <sup>1</sup>	Error inferior al ±0.2 % de la distancia recorrida, o ±0,1 mm, el valor mayor	
Precisión en repetición <sup>1 2</sup>	±0,1 mm o menos	
Precisión en alineación para imprimir y cortar al cargar el material impreso <sup>1 3</sup>	Máximo de ±1 mm para desplazamientos máximos de 210 mm en la dirección de avance del material y desplazamientos máximos de 170 mm en la dirección de la anchura (Sin los efectos de la impresora y/o material)	
Interface	Interface USB (compatible con USB 1.1), Serie (RS-232C)	
Memoria de repetición	800 Kbyte	
Sistema de instrucciones	CAMM-GL III	
Alimentación	Adaptador de CA especial Entrada: de 100 a 240 V de CA ±10 % 50/60 Hz 1.7 A Salida: 24 V de CC, 2.8 A	
Consumo	Aproximadamente 30W (incluyendo el adaptador de CA)	
Nivel de ruido	En funcionamiento	70 dB (A) o inferior (ISO 7779)
	En standby	40 dB (A) o inferior (ISO 7779)
Dimensiones	855 (anchura) x 315 (profundidad) x 240 (altura) mm (33-11/16 (anchura) x 12-3/8 (profundidad) x 9-7/16 (altura) pulgadas)	
Peso	16 Kg (35 lbs.)	
Entorno	Temperatura: de 5 a 40 °C (de 41 a 104 °F), Humedad: de 35 a 80 % (sin condensación)	
Elementos incluidos	Adaptador de CA, cable de alimentación, cuchilla, soporte para cuchillas, soporte para rollos, pinzas, material de prueba, cinta de aplicación, cable USB, CD-ROM, manual del usuario	

<sup>1</sup> De acuerdo con el material y las condiciones de corte especificadas por Roland DG Corp. (con el soporte PNS-24, se vende por separado).

<sup>2</sup> Sin dilatación ni contracción del material. Siempre que la longitud del material sea inferior a los 3000 mm.

<sup>3</sup> Utilizando Roland CutStudio, una impresora láser o de inyección de tinta con una resolución mínima de 720 ppp. Excepto material brillante o laminado. Excluyendo los efectos de distorsión de impresión debidos a la precisión de la impresora y a los efectos de la expansión, contracción o las arrugas del material. Dependiendo de la tinta (negra) que utilice la impresora, es posible que no se pueda detectar correctamente.

## Opciones

### Hojas de la serie POP respetuosas con el medio ambiente (sin cloruro de olefina)

Referencia	Tamaño	Descripción
POP-M-BK	305 mm x 10 m (12"x 32")	Negro mate, 1 rollo
POP-M-WH		Blanco mate, 1 rollo
POP-M-RD		Rojo mate, 1 rollo
POP-M-G2		Verde mate, 1 rollo
POP-M-YE		Amarillo mate, 1 rollo
POP-M-BL		Azul mate, 1 rollo
AP-305		Cinta de transferencia, 1 rollo

\*Si la superficie se cubre de polvo y suciedad, límpiela con agua o con detergente neutro. No use disolventes orgánicos ni alcohol ya que pueden dañar la superficie.

\*Estas hojas, excepto las de color negro, son más transparentes que las hojas de vinilo comerciales. Antes de empezar a pegar sobre otras hojas o sobre materiales más oscuros, asegúrese de que esté satisfecho con el aspecto final del trabajo.

### Cuchillas

Referencia	Desplazamiento	Material de corte aplicable	Cantidad por paquete
ZEC-U5022	0.25 mm	Vinilo para rotulación en general	2 u.
ZEC-U5025	0.25 mm	Vinilo grueso, reflectante y fluorescente, así como vinilo para rotulación en general	5 u.
ZEC-U3017	0.175 mm	Vinilo para rotulación en general Para cortar letras pequeñas o diseños complicados	5 u.

### Soportes para cuchillas

Referencia	Descripción	Especificaciones
XD-CH3	Soporte de cuchilla con ajustador de extensión de la cuchilla, fabricado en resina	Soporte de cuchilla estándar para trabajar con vinilo de rotulación en general.
XD-CH2	Soporte de cuchilla con ajustador de extensión de la cuchilla, fabricado en aluminio	Soporte de cuchilla para vinilo de rotulación en general así como para material más grueso. También funciona correctamente en cortes detallados.

### Soporte para rollos

Referencia	Tipo de soporte	Material	Especificaciones
RSB-20	Soporte de cuatro puntos	Resina	Útil para trabajar con rollos de vinilo. Acepta rollos con una anchura de 300 mm (11-13/16 pulgadas). No acepta rollos con una anchura inferior a 300 mm.

Soporte opcional  
**PNS-24**



### Certificados ISO 14001 e ISO 9001:2000

Los objetivos de Roland son la protección medioambiental y la continua mejora de la calidad. Bajo la filosofía de preservar el medio ambiente y la salud, Roland DG trabaja activamente para abolir los disolventes orgánicos en la producción, reducir y reciclar residuos, reducir el consumo, y adquirir productos reciclados. Roland DG se esfuerza constantemente para ofrecer los productos más fiables del mercado.



Roland se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones, los materiales o los accesorios sin previo aviso. El resultado final puede variar. Para conseguir una calidad óptima, debe realizarse un mantenimiento periódico de los componentes críticos. Para más detalles, contacte con su distribuidor Roland. No se cubren otras garantías a excepción de las explícitamente indicadas. Roland no será responsable de los daños o incidentes, previsibles o no, causados por defectos en tales productos. Todas las otras marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

**Roland®**

**DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:**

Impreso en España

Roland Iberia, S.L.  
Paseo García Faria, 33-35, escalera A, 1º 1ª - 08005 Barcelona, España  
Tel: 93 493 91 00 - Fax: 93 307 45 03

[www.rolanddg.es](http://www.rolanddg.es)

**Roland®**

*Creador de rótulos de sobremesa*

**CAMM-1 SERVO**  
**GX-24**



*Rotulación de calidad en su escritorio.*

